

D Montageanleitung gefedertes Schnappschloss systemeQ-4687

1. Vorbereitung Türflügel

2. Befestigung

Blechschraube ST 4,2 x 13mm DIN 7982

Schraube M5 x 12mm DIN 965

Blindnietmutter M5

nicht im Lieferumfang enthalten

3. Schnappschlossachse senkrecht über Achse des Gewindelochs (Gangflügelschloss)

systemeQ-S20*, systemeQ S20-ESC, systemeQ S20-SL-ESC

systemeQ-S20-638z*
systemeQ-S20-ESC-667z
systemeQ-S20-ESC-668z
systemeQ-S20-ESC-677z
systemeQ-S20-ESC-678z
systemeQ-S20-SL-ESC-767z
systemeQ-S20-SL-ESC-768z
systemeQ-S20-SL-ESC-777z
systemeQ-S20-SL-ESC-778z

4a. Gangflügel: Ermittlung der Stangenlänge - Stange kürzen

| Art. Nr. | Stulp 285mm |
|--|---------------------------|
| systemeQ-S20-638z* systemeQ-S20-ESC-667z systemeQ-S20-ESC-668z systemeQ-S20-ESC-677z systemeQ-S20-ESC-678z systemeQ-S20-SL-ESC-767z systemeQ-S20-SL-ESC-768z systemeQ-S20-SL-ESC-777z systemeQ-S20-SL-ESC-778z | L = L ₀ + 25mm |

4b. Standflügel: Ermittlung der Stangenlänge - Stange kürzen

| Art.Nr. | SL | 285mm |
|---------------|---------------------------|-------|
| systemeQ-9648 | L = L ₀ + 38mm | |

5. Montage Schnappfalle

Stange eindrehen

6a. Montage

- Aufsetzen der Schnappfalle
- Bohren des Durchgangloches

6b. Montage

- Einsetzen der Druckfeder
- Aufsetzen von Schnappfalle und Druckfeder

6c. Montage

- Spannhülse einschlagen
- Stange rausdrehen

Spannhülse 3 x 14

7. Montieren und Justieren der Schnappfalle

1. Gangflügelschloss montieren

8. Bei großer Türluft Stulp unterfüttern

Achtung:
Schließblech im Bereich des Fallenaufschlags anfasen!

9. Ausrichtung des Schnappschlosses

∠ 90°

10. Funktionsprobe

Bei Verklemmung siehe Abb. 3 und 9

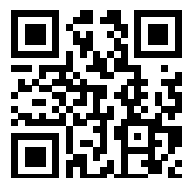
* Dieses Schloss entspricht nicht EN 179 / EN 1125
Zum Einbau des Schnappschlosses dürfen nur Artikel verwendet werden, welche in der Montageanleitung beschrieben sind.
Die Anleitungen bzw. Anweisungen müssen vom Monteur an den Benutzer weitergegeben und von diesem bis zum Ende der Nutzung aufbewahrt werden.
Technische Änderungen vorbehalten

| | |
|-------------------|--|
| CE | esco Metallbausysteme GmbH Dieselstraße 2 D-71254 Ditzingen |
| 0432-CPR-00005-02 | |
| EN 179: 2008 | |
| 0432-CPR-00005-01 | |
| EN 1125: 2008 | |

1. Die Flügel und der Rahmen des Türelementes müssen aus ausreichend stabilen Werkstoffen (z.B. geschweißter Stahl oder Aluminiumprofil) bestehen. Die Verformung des Türelementes ist so gering zu halten, dass die Funktion der Verschlusselemente nicht beeinträchtigt wird.
2. Es dürfen nur Elemente erstellt werden, deren Flügelhöhe von 3500 mm, Flügelbreite von 1600 mm und Flügelgewicht von 400 kg nicht überschritten wird.

3. Schlüsselbetätigte Halb- oder Doppelzylinder sowie mechanische oder elektronische Knaufzylinder, mit oder ohne Schlüsselbetätigung, haben keinen Einfluss auf die Paniktürfunktion des Schlosses (auch bei steckendem Schlüssel). Lediglich der Knauf eines mechanischen oder elektronischen Knaufzylinders kann in Abhängigkeit von der Knaufform und -größe die Funktion der Stangengriffe beeinflussen. Bei einigen Stangengriffen ist die Gefahr durch Quetsch- oder Scherstellen gegeben. Deshalb ist es wichtig, dass zwischen

- der Außenseite des Knaufs bis zum Hebelarm des Stangengriffs, oder eines anderen auslösenden Beschlagteils, ein Freiraum von mindestens 10 mm sichergestellt wird.
4. Montage bei Gegenkästen und Umlenkschlössern analog. Stangenberechnung (Art. 9648) siehe Montageanleitung 70 40 056.



Installation instructions for spring loaded snap latch systemeQ-4687

1. Preparation of door leaf

2. Fixing

self tapping screw ST 4,2 x 13mm DIN 7982

screw M5 x 12mm DIN 965

riv nut M5

not included

3. Align axle of snap latch
perpendicularly above axle of tapped hole (active leaf lock)

systemeQ-S20*,
systemeQ S20-ESC,
systemeQ S20-SL-ESC

systemeQ-4687
systemeQ-9650

systemeQ-S20-638z*
systemeQ-S20-ESC-667z
systemeQ-S20-ESC-668z
systemeQ-S20-ESC-677z
systemeQ-S20-ESC-678z
systemeQ-S20-SL-ESC-767z
systemeQ-S20-SL-ESC-768z
systemeQ-S20-SL-ESC-777z
systemeQ-S20-SL-ESC-778z

4a. Active leaf: Determining the length (L) of the shoot bolt- cut shoot bolt

| Art. Nr. | Stulp 285mm |
|--|----------------|
| systemeQ-S20-638z* systemeQ-S20-ESC-667z systemeQ-S20-ESC-668z systemeQ-S20-ESC-677z systemeQ-S20-ESC-678z systemeQ-S20-SL-ESC-767z systemeQ-S20-SL-ESC-768z systemeQ-S20-SL-ESC-777z systemeQ-S20-SL-ESC-778z | L = Lo + 25mm |

4b. Inactive leaf: Determining the length (L) of the shoot bolt- cut shoot bolt

| SL | 285mm |
|---------------|---------------|
| systemeQ-9648 | L = Lo + 38mm |

5. Assembly of snap latch

turn shoot bolt in

6a. Assembly

- put on snap latch
- drill through the hole

6b. Assembly

- put in spring
- put on snap latch with spring

6c. Assembly

- drive in adaptor sleeve
- turn shoot bolt out

adaptor sleeve 3 x 14

7. Assembly and setting of snap latch

1. Insert active leaf lock

Setting range max. +2mm

8. Shim forend if there is more door clearance

Attention:
Chamfer striking plate where latch bolt hits!

9. Align snap latch

∠ 90°

10. Function test

If jammed see point 3 and 9

* These lock do not correspond to EN 179 / 1125

Only use articles which are describe in these instructions. These instructions and directions should be passed to the end user by the installer and keep reliably up to the working life.

Leaving technical details.

- The leaves and the frame of the door element must be made of sufficiently sturdy materials (e.g. welded steel or aluminum profile). Make sure that any deformation in the door element is kept to a minimum to ensure that the locking element will work properly.
- The leaf dimensions in the door elements produced may not exceed 3500 mm in height, 1600 mm in width or 400 kg in weight.

of at least 10mm between the outside of the knob up to the lever arm or other activating fitting.

- Corresponding bolt length calculation for assembly of keeps and door selectors (Art. 9648). See instruction 70 40 056.

3. Key-operated half- or double cylinders as well as mechanical or electronic knob cylinder (with or without key operation) have no effect on the lock's panic door function (even when the key is inserted). Only the knob of a mechanical or electronic knob cylinder can affect the push bar's functioning, depending on the knob shape and size. Some push bars pose the risk of pinch or shearing points. That's why it's important to keep a clearance

